

Link do produktu: <https://www.awrg.pl/kompresor-olejowy-50l-1500w-stanley-fatmax-p-1047.html>



Kompresor olejowy 50l 1500W Stanley Fatmax

Cena	879,99 zł
Numer katalogowy	FCDV404STF516
Kod producenta	FCDV404STF516
Kod EAN	8016738763997
Model	FCDV404STF516
Ciśnienie maksymalne	8
Typ	kompresor olejowy
Moc silnika	2
Wydajność teoretyczna	222
Układ zbiornika	poziomy
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	40
EAN (GTIN)	8016738763997
Kod taryfy celnej	84148080
Kod producenta	FCDV404STF516
Moc	1.5
Pojemność zbiornika	50
Wydajność efektywna	120
Zasilanie	sieciowe
Waga urządzenia	31
Napięcie zasilania	230
Zawiera baterie	nie
Rodzaj	sprężarka tłokowa
Marka	Stanley

Opis produktu



Smarowany olejem kompresor z silnikiem o dużej mocy i pojemnym zbiornikiem!

Dzięki silnikowi o dużej mocy i pojemnemu zbiornikowi (aż 50 l) kompresor D 211/8/50S marki Stanley jest w stanie poradzić sobie z większością zadań wymagających sprężonego powietrza, które wykonuje się w garażu, warsztacie lub na budowie. Ten smarowany olejem kompresor o dużej mocy jest kompaktowy i wygodnie się go transportuje ze względu na duże koła i solidny uchwyt.

Silnik o dużej mocy - 1500 W

Kompresor jest jednocylindrowy i wyposażony w silnik o mocy 1500 W, który zapewnia sprężone powietrze rzędu aż 222 l/min.

Zbiornik 50 l

Pojemny zbiornik 50 l umożliwia utrzymywanie przez kompresor ciśnienia przez długi czas, co pozwala między innymi na długotrwałą pracę bez uruchamiania.

Łatwe przemieszczanie dzięki kółkom i uchwytowi

Kompresor jest wyposażony w dwa duże kółka tylne i gumowe stopki z przodu, dzięki którym stoi stabilnie na podłożu. Za pomocą poręcznego i solidnego uchwytu można sprawnie przemieścić go do miejsca wykonania kolejnego zadania.

Dwa manometry

Dzięki dwóm dużym manometrom można łatwo kontrolować ciśnienie. Model D 211/8/50S jest ponadto wyposażony w zawór redukcyjny, bezpieczeństwa, zwrotny i spustowy.

Dane techniczne

Wydajność efektywna

165 l/min @6 bar

Wydajność

222 l/min

Maks. ciśnienie robocze

8 bar

Moc

1500 W

Pojemność zbiornika

50 l

Napięcie

230 V

